

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME

PERÇAGE



Perçage

NOMENCLATURE

CROMSON «DRILL»

FLUIDE DE COUPE

0 - Externe
1 - Interne

CRDR-HP-C2105-0300-Cr85

APPLICATIONS

G- Générale
HP- Haute Performance
AC- Précision
SF- Fini de Surface
SP- Pré-Perçage

TYPE D'OUTIL

C1000- EFFICIENCY
C2100- CROMINOX
C3100- MINIATURE
C4100- CROMSTEEL
C5100- CONCENTRICITY (Marge double)
C6100- HIGH PRECISION
C7100- DRILL & REAM (Marge triple)
C8100- CROMALU
C9100- HIGH PERFORMANCE

NUANCES

Cr10- Non-Revêtu
Cr15- AlTiN
Cr65- TiAlN
Cr85- TiAlN+

Résumé d'application Perçage

Matériaux	Dureté Rockwell (HRc) Dureté Brinell (BHN) Résistance à la traction (N/mm2)			Séries #		
	HRc	BHN	N/mm2	EFFICIENCY C1100 C1000	CROMINOX C2100	MINIATURE C3100
	Acier non allié, acier moulé 1018, 1108, 1161, 12L14, 1522, 1572	jusqu'à 8 jusqu'à 15 plus de 15	jusqu'à 178 jusqu'à 205 Plus de 205	jusqu'à 600 jusqu'à 700 Plus de 700		
Acier allié 5132, 4130, 8620, 4340, 5140, 6150 Acier inoxydable 410, 416	jusqu'à 27 jusqu'à 31 plus de 31	jusqu'à 266 jusqu'à 297 plus de 297	jusqu'à 900 jusqu'à 1000 plus de 1000			
Acier inoxydable modéré 17-4PH, 15-5PH, 316L						
Acier inoxydable résistant à l'acide (Cr-Ni-Alloys) 304, 316, 17CrNi16-2						
Fonte, fonte grise et allié GG10-GG40, A48	jusqu'à 14 jusqu'à 24 plus de 24	jusqu'à 200 jusqu'à 250 plus de 250	jusqu'à 680 jusqu'à 850 plus de 850			
Fonte à graphite, Fonte maléable GGG40, GGG80	jusqu'à 8 plus de 8	jusqu'à 178 plus de 178	jusqu'à 600 plus de 650			
Aluminium (Si % >10%) 6061, 2025, 208, 360						
Aluminium (Si % <10%) 413, 385, A390						
Cuivre, brass, bronze beryllium-cuivre, brass naval, AMPCO						
Alliage de titanium TiAl4V,						
Alliage réfractaire, inconel, haynes, waspaloj, hastelloy						
Fonte	38-48	350-450	1173-1527			
Acier trempé 50-60 HRc	50-55 56-60 61-65		1614-1870			



Hautement recommandé

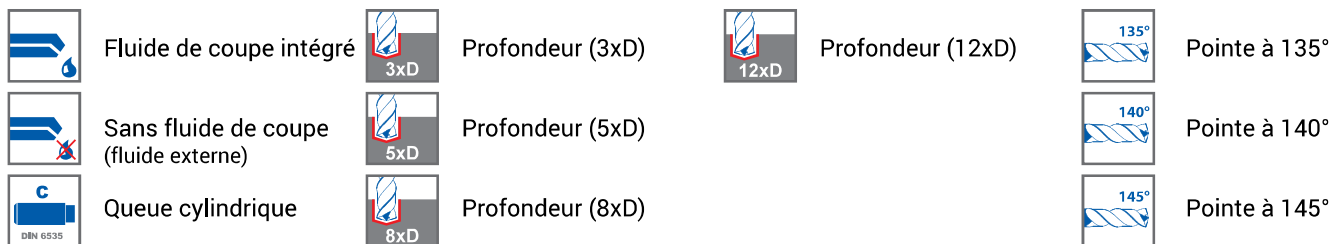


Peut convenir à quelques applications



CROMSTEEL C4100	CONCENTRICITY C5100	HIGH PRECISION C6100	DRILL-REAMER C7100	CROMALU C8100	HIGH PERFORMANCE C9100

Explication des symboles Perçage



INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE CATALOGUE

d1= Diamètre d'outil (Métrique/Impériale) l1= Longueur totale l3 = Long. de coupe (perçage maximum)
 d2= Diamètre de queue l2= Longueur de cannelure l4 = Longueur de la queue

Charte de nuances et d'applications Perçage

CROMSON offre une variété de revêtements sur demande afin de répondre à la demande sans cesse plus exigeante des clients et de leurs applications spécifiques. Suite aux essais exhaustifs, les recherches pour les applications de tous les jours, CROMSON et ses partenaires ont travaillé à développer une gamme complète de revêtement à haute performance afin de vous offrir un produit standard. Ces différentes options nous permettent de répondre à plusieurs applications et d'offrir un résultat optimal.

Merci de vous référer à la charte ci-bas afin de vérifier les combinaisons possibles.




REVÊTEMENTS CROMSON

	Cr10	Cr15	Cr65	Cr85	CrXX
Propriété	Non-revêtu	AlTiN	TiAlN	TiAlN+	DLC
Processus de revêtement		PVD	PVD	PVD	
Structure		Nano Structure	Nano Structure	Nano Structure	
Dureté (HV)		3300	3300	3300	
Coefficient de friction (Fetting)		0,30-0,35	0,20	0,25	
Stabilité thermique (C)		900	600	900	
Informations Générales		Excellente résistance aux chocs thermiques, permet la coupe à sec et améliore les performances des forêts au carbure. Le grade dureté de ce revêtement procure une protection supérieure contre l'usure et l'abrasion.	Le revêtement CROMSON Cr65 est un procédé offrant une réduction supérieure du coefficient de friction. Pour des applications de perçage extrêmement difficile ayant une forte tendance au phénomène du copeau adhérent.	Offre tous les avantages du revêtement TiAlN standard mais avec un coefficient de friction réduit. Conséquemment il est idéal pour le perçage, assure la fluidité des copeaux et réduit les efforts de coupe.	Disponible sur demande (SPECIALE)

CROMALU

SÉRIE C8000

- ⊙ CROMSON offre une technologie d'arête tranchante jumelée pour l'usinage haute performance de l'aluminium
- ⊙ La CROMALU est produite pour des profondeurs allant de 3xD jusqu'à 12xD pour une rentabilité optimale et un rendement inégalé
- ⊙ Ce concept vient avec des cannelures hélicoïdales et ses larges flûtes de même que sa géométrie radiale spéciale procurent une qualité de perçage à haut rendement

Matériaux	Dureté Rockwell (HRc) Dureté Brinell (BHN) Résistance à la traction (N/mm2)			C8100
	HRc	BHN	N/mm2	
Aluminium (Si % >10%) 6061, 2025, 208, 360				
Aluminium (Si % <10%) 413, 385, A390				
Cuivre, brass, bronze beryllium-cuivre, brass naval, AMPCO				



Hautement recommandé



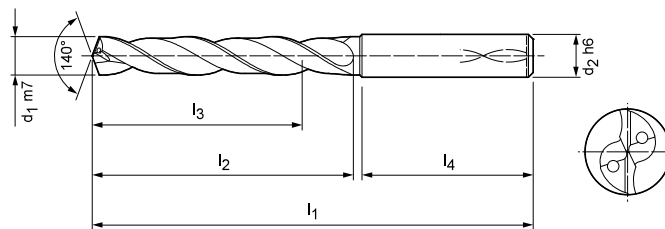
Peut convenir à quelques applications

FORET EN CARBURE

DÉTAILS TECHNIQUES

Étendue de diamètre 0,1181-0,6299 po
3,00-16,00 mm

Tolérance du trou IT9 (accessible)
Format de queue Cyl. (DIN 6535)
Nombre de flûtes 2
Nombre de marges 1
Géométrie de pointe Pointe spéciale
Angle de pointe 140°
Angle d'hélice 30°
Fluide de coupe Interne



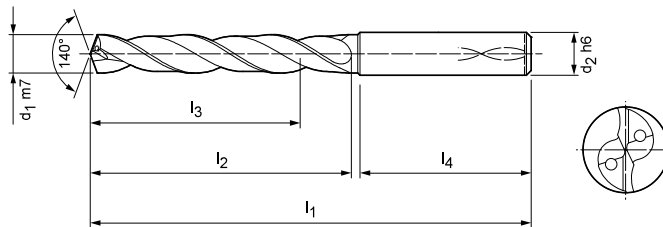
EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75105895	CRDR G-C8103-0300 Cr10	3.000	0.1181	6	20	62	36	Cr10	2
75105900	CRDR G-C8103-0350 Cr10	3.500	0.1378	6	20	62	36	Cr10	2
75105905	CRDR G-C8103-0400 Cr10	4.000	0.1575	6	24	66	36	Cr10	2
75105910	CRDR G-C8103-0450 Cr10	4.500	0.1772	6	24	66	36	Cr10	2
75105915	CRDR G-C8103-0500 Cr10	5.000	0.1969	6	28	66	36	Cr10	2
75105920	CRDR G-C8103-0550 Cr10	5.500	0.2165	6	28	66	36	Cr10	2
75105925	CRDR G-C8103-0600 Cr10	6.000	0.2362	6	28	66	36	Cr10	2
75105930	CRDR G-C8103-0650 Cr10	6.500	0.2559	8	34	79	36	Cr10	2
75105935	CRDR G-C8103-0700 Cr10	7.000	0.2756	8	34	79	36	Cr10	2
75105940	CRDR G-C8103-0750 Cr10	7.500	0.2953	8	41	79	36	Cr10	2
75105945	CRDR G-C8103-0800 Cr10	8.000	0.3150	8	41	79	36	Cr10	2
75105950	CRDR G-C8103-0850 Cr10	8.500	0.3346	10	47	89	40	Cr10	2
75105955	CRDR G-C8103-0900 Cr10	9.000	0.3543	10	47	89	40	Cr10	2
75105960	CRDR G-C8103-1000 Cr10	10.000	0.3937	10	47	89	40	Cr10	2
75105965	CRDR G-C8103-1100 Cr10	11.000	0.4331	12	55	102	45	Cr10	2
75105970	CRDR G-C8103-1200 Cr10	12.000	0.4724	12	55	102	45	Cr10	2
75105975	CRDR G-C8103-1300 Cr10	13.000	0.5118	14	60	107	45	Cr10	2
75105980	CRDR G-C8103-1400 Cr10	14.000	0.5512	14	60	107	45	Cr10	2
75105985	CRDR G-C8103-1500 Cr10	15.000	0.5906	16	65	115	48	Cr10	2
75105990	CRDR G-C8103-1600 Cr10	16.000	0.6299	16	65	115	48	Cr10	2

FORET EN CARBURE

DÉTAILS TECHNIQUES

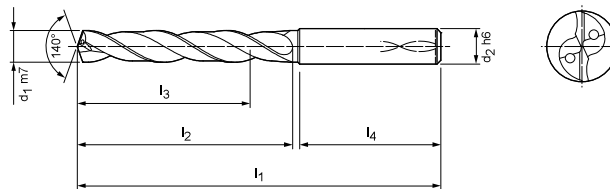
Étendue de diamètre 0,1102-0,7500 po
2,80-19,05 mm

Tolérance du trou IT9 (accessible)
Format de queue Cyl. (DIN 6535)
Nombre de flutes 2
Nombre de marges 1
Géométrie de pointe Pointe spéciale
Angle de pointe 140°
Angle d'hélice 30°
Fluide de coupe Interne



EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75105995	CRDR G-C8105-0280 Cr10	2.800	0.1102	6	28	66	36	Cr10	2
75106000	CRDR G-C8105-0300 Cr10	3.000	0.1181	6	28	66	36	Cr10	2
75106005	CRDR G-C8105-0310 Cr10	3.100	0.1220	6	28	66	36	Cr10	2
75106008	CRDR G-C8105-031 Cr10	3.180	1/8	6	28	66	36	Cr10	2
75106010	CRDR G-C8105-0320 Cr10	3.200	0.1260	6	28	66	36	Cr10	2
75106015	CRDR G-C8105-0330 Cr10	3.300	0.1299	6	28	66	36	Cr10	2
75106020	CRDR G-C8105-0340 Cr10	3.400	0.1339	6	28	66	36	Cr10	2
75106025	CRDR G-C8105-0350 Cr10	3.500	0.1378	6	28	66	36	Cr10	2
75106028	CRDR G-C8105-0357 Cr10	3.570	9/64	6	28	66	36	Cr10	2
75106030	CRDR G-C8105-0360 Cr10	3.600	0.1417	6	28	66	36	Cr10	2
75106035	CRDR G-C8105-0370 Cr10	3.700	0.1457	6	28	66	36	Cr10	2
75106040	CRDR G-C8105-0380 Cr10	3.800	0.1496	6	36	74	36	Cr10	2
75106045	CRDR G-C8105-0390 Cr10	3.900	0.1535	6	36	74	36	Cr10	2
75106048	CRDR G-C8105-0397 Cr10	3.970	5/32	6	36	74	36	Cr10	2
75106050	CRDR G-C8105-0400 Cr10	4.000	0.1575	6	36	74	36	Cr10	2
75106055	CRDR G-C8105-0410 Cr10	4.100	0.1614	6	36	74	36	Cr10	2
75106060	CRDR G-C8105-0420 Cr10	4.200	0.1654	6	36	74	36	Cr10	2
75106065	CRDR G-C8105-0430 Cr10	4.300	0.1693	6	36	74	36	Cr10	2
75106068	CRDR G-C8105-0437 Cr10	4.370	11/64	6	36	74	36	Cr10	2
75106070	CRDR G-C8105-0440 Cr10	4.400	0.1732	6	36	74	36	Cr10	2
75106075	CRDR G-C8105-0450 Cr10	4.500	0.1772	6	36	74	36	Cr10	2
75106080	CRDR G-C8105-0460 Cr10	4.600	0.1811	6	36	74	36	Cr10	2
75106085	CRDR G-C8105-0465 Cr10	4.650	0.1831	6	36	74	36	Cr10	2
75106090	CRDR G-C8105-0470 Cr10	4.700	0.1850	6	36	74	36	Cr10	2
75106093	CRDR G-C8105-0476 Cr10	4.760	3/16	6	44	82	36	Cr10	2
75106095	CRDR G-C8105-0480 Cr10	4.800	0.1890	6	44	82	36	Cr10	2
75106100	CRDR G-C8105-0490 Cr10	4.900	0.1929	6	44	82	36	Cr10	2
75106105	CRDR G-C8105-0500 Cr10	5.000	0.1969	6	44	82	36	Cr10	2
75106110	CRDR G-C8105-0510 Cr10	5.100	0.2008	6	44	82	36	Cr10	2
75106113	CRDR G-C8105-0516 Cr10	5.160	13/64	6	44	82	36	Cr10	2
75106115	CRDR G-C8105-0520 Cr10	5.200	0.2047	6	44	82	36	Cr10	2

EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75106120	CRDR G-C8105-0530 Cr10	5.300	0.2087	6	44	82	36	Cr10	2
75106125	CRDR G-C8105-0540 Cr10	5.400	0.2126	6	44	82	36	Cr10	2
75106130	CRDR G-C8105-0550 Cr10	5.500	0.2165	6	44	82	36	Cr10	2
75106135	CRDR G-C8105-0555 Cr10	5.550	0.2185	6	44	82	36	Cr10	2
75106138	CRDR G-C8105-0556 Cr10	5.560	7/32	6	44	82	36	Cr10	2
75106140	CRDR G-C8105-0560 Cr10	5.600	0.2205	6	44	82	36	Cr10	2
75106145	CRDR G-C8105-0570 Cr10	5.700	0.2244	6	44	82	36	Cr10	2
75106150	CRDR G-C8105-0580 Cr10	5.800	0.2283	6	44	82	36	Cr10	2
75106155	CRDR G-C8105-0590 Cr10	5.900	0.2323	6	44	82	36	Cr10	2
75106158	CRDR G-C8105-0595 Cr10	5.950	15/64	6	44	82	36	Cr10	2
75106160	CRDR G-C8105-0600 Cr10	6.000	0.2362	6	44	82	36	Cr10	2
75106165	CRDR G-C8105-0610 Cr10	6.100	0.2402	8	53	91	36	Cr10	2
75106170	CRDR G-C8105-0620 Cr10	6.200	0.2441	8	53	91	36	Cr10	2
75106175	CRDR G-C8105-0630 Cr10	6.300	0.2480	8	53	91	36	Cr10	2
75106178	CRDR G-C8105-0635 Cr10	6.350	1/4	8	53	91	36	Cr10	2
75106180	CRDR G-C8105-0640 Cr10	6.400	0.2520	8	53	91	36	Cr10	2
75106185	CRDR G-C8105-0650 Cr10	6.500	0.2559	8	53	91	36	Cr10	2
75106190	CRDR G-C8105-0660 Cr10	6.600	0.2598	8	53	91	36	Cr10	2
75106195	CRDR G-C8105-0670 Cr10	6.700	0.2638	8	53	91	36	Cr10	2
75106198	CRDR G-C8105-0675 Cr10	6.750	17/64	8	53	91	36	Cr10	2
75106200	CRDR G-C8105-0680 Cr10	6.800	0.2677	8	53	91	36	Cr10	2
75106205	CRDR G-C8105-0690 Cr10	6.900	0.2717	8	53	91	36	Cr10	2
75106210	CRDR G-C8105-0700 Cr10	7.000	0.2756	8	53	91	36	Cr10	2
75106215	CRDR G-C8105-0710 Cr10	7.100	0.2795	8	53	91	36	Cr10	2
75106218	CRDR G-C8105-0714 Cr10	7.140	9/32	8	53	91	36	Cr10	2
75106220	CRDR G-C8105-0720 Cr10	7.200	0.2835	8	53	91	36	Cr10	2
75106225	CRDR G-C8105-0730 Cr10	7.300	0.2874	8	53	91	36	Cr10	2
75106230	CRDR G-C8105-0740 Cr10	7.400	0.2913	8	53	91	36	Cr10	2
75106235	CRDR G-C8105-0745 Cr10	7.450	0.2933	8	53	91	36	Cr10	2
75106240	CRDR G-C8105-0750 Cr10	7.500	0.2953	8	53	91	36	Cr10	2
75106243	CRDR G-C8105-0754 Cr10	7.540	19/64	8	53	91	36	Cr10	2
75106245	CRDR G-C8105-0760 Cr10	7.600	0.2992	8	53	91	36	Cr10	2
75106250	CRDR G-C8105-0770 Cr10	7.700	0.3031	8	53	91	36	Cr10	2
75106255	CRDR G-C8105-0780 Cr10	7.800	0.3071	8	53	91	36	Cr10	2
75106260	CRDR G-C8105-0790 Cr10	7.900	0.3110	8	53	91	36	Cr10	2
75106263	CRDR G-C8105-0794 Cr10	7.940	5/16	8	53	91	36	Cr10	2
75106265	CRDR G-C8105-0800 Cr10	8.000	0.3150	8	53	91	36	Cr10	2
75106270	CRDR G-C8105-0810 Cr10	8.100	0.3189	10	61	103	40	Cr10	2
75106275	CRDR G-C8105-0820 Cr10	8.200	0.3228	10	61	103	40	Cr10	2
75106280	CRDR G-C8105-0830 Cr10	8.300	0.3268	10	61	103	40	Cr10	2
75106283	CRDR G-C8105-0833 Cr10	8.330	21/64	10	61	103	40	Cr10	2
75106285	CRDR G-C8105-0840 Cr10	8.400	0.3307	10	61	103	40	Cr10	2
75106290	CRDR G-C8105-0850 Cr10	8.500	0.3346	10	61	103	40	Cr10	2
75106295	CRDR G-C8105-0860 Cr10	8.600	0.3386	10	61	103	40	Cr10	2
75106300	CRDR G-C8105-0870 Cr10	8.700	0.3425	10	61	103	40	Cr10	2
75106303	CRDR G-C8105-0873 Cr10	8.730	11/32	10	61	103	40	Cr10	2
75106305	CRDR G-C8105-0880 Cr10	8.800	0.3465	10	61	103	40	Cr10	2
75106310	CRDR G-C8105-0890 Cr10	8.900	0.3504	10	61	103	40	Cr10	2
75106315	CRDR G-C8105-0900 Cr10	9.000	0.3543	10	61	103	40	Cr10	2
75106320	CRDR G-C8105-0910 Cr10	9.100	0.3583	10	61	103	40	Cr10	2



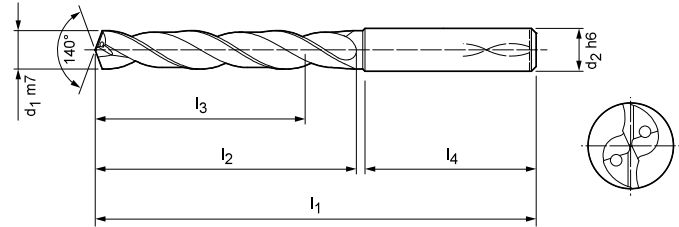
EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75106323	CRDR G-C8105-0913 Cr10	9.130	23/64	10	61	103	40	Cr10	2
75106325	CRDR G-C8105-0920 Cr10	9.200	0.3622	10	61	103	40	Cr10	2
75106330	CRDR G-C8105-0930 Cr10	9.300	0.3661	10	61	103	40	Cr10	2
75106335	CRDR G-C8105-0940 Cr10	9.400	0.3701	10	61	103	40	Cr10	2
75106340	CRDR G-C8105-0950 Cr10	9.500	0.3740	10	61	103	40	Cr10	2
75106343	CRDR G-C8105-0953 Cr10	9.530	3/8	10	61	103	40	Cr10	2
75106345	CRDR G-C8105-0960 Cr10	9.600	0.3780	10	61	103	40	Cr10	2
75106350	CRDR G-C8105-0970 Cr10	9.700	0.3819	10	61	103	40	Cr10	2
75106355	CRDR G-C8105-0980 Cr10	9.800	0.3858	10	61	103	40	Cr10	2
75106360	CRDR G-C8105-0990 Cr10	9.900	0.3898	10	61	103	40	Cr10	2
75106363	CRDR G-C8105-0992 Cr10	9.920	25/64	10	61	103	40	Cr10	2
75106365	CRDR G-C8105-1000 Cr10	10.000	0.3937	10	61	103	40	Cr10	2
75106370	CRDR G-C8105-1010 Cr10	10.100	0.3976	12	71	118	45	Cr10	2
75106375	CRDR G-C8105-1020 Cr10	10.200	0.4016	12	71	118	45	Cr10	2
75106380	CRDR G-C8105-1030 Cr10	10.300	0.4055	12	71	118	45	Cr10	2
75106383	CRDR G-C8105-1032 Cr10	10.320	13/32	12	71	118	45	Cr10	2
75106385	CRDR G-C8105-1040 Cr10	10.400	0.4094	12	71	118	45	Cr10	2
75106390	CRDR G-C8105-1050 Cr10	10.500	0.4134	12	71	118	45	Cr10	2
75106395	CRDR G-C8105-1060 Cr10	10.600	0.4173	12	71	118	45	Cr10	2
75106400	CRDR G-C8105-1070 Cr10	10.700	0.4213	12	71	118	45	Cr10	2
75106403	CRDR G-C8105-1072 Cr10	10.720	27/64	12	71	118	45	Cr10	2
75106405	CRDR G-C8105-1080 Cr10	10.800	0.4252	12	71	118	45	Cr10	2
75106410	CRDR G-C8105-1090 Cr10	10.900	0.4291	12	71	118	45	Cr10	2
75106415	CRDR G-C8105-1100 Cr10	11.000	0.4331	12	71	118	45	Cr10	2
75106418	CRDR G-C8105-1111 Cr10	11.110	7/16	12	71	118	45	Cr10	2
75106420	CRDR G-C8105-1120 Cr10	11.200	0.4409	12	71	118	45	Cr10	2
75106425	CRDR G-C8105-1150 Cr10	11.500	0.4528	12	71	118	45	Cr10	2
75106430	CRDR G-C8105-1200 Cr10	12.000	0.4724	12	71	118	45	Cr10	2
75106435	CRDR G-C8105-1250 Cr10	12.500	0.4921	14	77	124	45	Cr10	2
75106440	CRDR G-C8105-1300 Cr10	13.000	0.5118	14	77	124	45	Cr10	2
75106445	CRDR G-C8105-1350 Cr10	13.500	0.5315	14	77	124	45	Cr10	2
75106450	CRDR G-C8105-1400 Cr10	14.000	0.5512	14	77	124	45	Cr10	2
75106455	CRDR G-C8105-1450 Cr10	14.500	0.5709	16	83	133	48	Cr10	2
75106458	CRDR G-C8105-1468 Cr10	14.680	37/64	16	83	133	48	Cr10	2
75106460	CRDR G-C8105-1480 Cr10	14.800	0.5827	16	83	133	48	Cr10	2
75106465	CRDR G-C8105-1500 Cr10	15.000	0.5906	16	83	133	48	Cr10	2
75106468	CRDR G-C8105-1508 Cr10	15.080	19/32	16	83	133	48	Cr10	2
75106470	CRDR G-C8105-1550 Cr10	15.500	0.6102	16	83	133	48	Cr10	2
75106475	CRDR G-C8105-1580 Cr10	15.800	0.6220	16	83	133	48	Cr10	2
75106478	CRDR G-C8105-1588 Cr10	15.880	5/8	16	83	133	48	Cr10	2
75106480	CRDR G-C8105-1600 Cr10	16.000	0.6299	16	83	133	48	Cr10	2
75106481	CRDR G-C8105-1667 Cr10	16.670	21/32	18	93	143	48	Cr10	2
75106482	CRDR G-C8105-1746 Cr10	17.460	11/16	18	93	143	48	Cr10	2
75106483	CRDR G-C8105-1826 Cr10	18.260	23/32	20	101	153	50	Cr10	2
75106484	CRDR G-C8105-1905 Cr10	19.050	3/4	20	101	153	50	Cr10	2

FORET EN CARBURE

DÉTAILS TECHNIQUES

Étendue de diamètre 0,1181-0,7500 po
3,00-19,05 mm

Tolérance du trou IT9 (accessible)
Format de queue Cyl. (DIN 6535)
Nombre de flûtes 2
Nombre de marges 1
Géométrie de pointe Pointe spéciale
Angle de pointe 140°
Angle d'hélice 30°
Fluide de coupe Interne



EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75106485	CRDR G-C8112-0300 Cr10	3.000	0.1181	6	54	92	36	Cr10	2
75106490	CRDR G-C8112-0310 Cr10	3.100	0.1220	6	54	92	36	Cr10	2
75106493	CRDR G-C8112-0318 Cr10	3.180	1/8	6	54	92	36	Cr10	2
75106495	CRDR G-C8112-0320 Cr10	3.200	0.1260	6	54	92	36	Cr10	2
75106500	CRDR G-C8112-0330 Cr10	3.300	0.1299	6	54	92	36	Cr10	2
75106505	CRDR G-C8112-0340 Cr10	3.400	0.1339	6	54	92	36	Cr10	2
75106510	CRDR G-C8112-0350 Cr10	3.500	0.1378	6	54	92	36	Cr10	2
75106513	CRDR G-C8112-0357 Cr10	3.570	9/64	6	54	92	36	Cr10	2
75106515	CRDR G-C8112-0360 Cr10	3.600	0.1417	6	54	92	36	Cr10	2
75106520	CRDR G-C8112-0370 Cr10	3.700	0.1457	6	54	92	36	Cr10	2
75106525	CRDR G-C8112-0380 Cr10	3.800	0.1496	6	64	102	36	Cr10	2
75106530	CRDR G-C8112-0390 Cr10	3.900	0.1535	6	64	102	36	Cr10	2
75106533	CRDR G-C8112-0397 Cr10	3.970	5/32	6	64	102	36	Cr10	2
75106535	CRDR G-C8112-0400 Cr10	4.000	0.1575	6	64	102	36	Cr10	2
75106540	CRDR G-C8112-0410 Cr10	4.100	0.1614	6	64	102	36	Cr10	2
75106545	CRDR G-C8112-0420 Cr10	4.200	0.1654	6	64	102	36	Cr10	2
75106550	CRDR G-C8112-0430 Cr10	4.300	0.1693	6	64	102	36	Cr10	2
75106553	CRDR G-C8112-0437 Cr10	4.370	11/64	6	64	102	36	Cr10	2
75106555	CRDR G-C8112-0440 Cr10	4.400	0.1732	6	64	102	36	Cr10	2
75106560	CRDR G-C8112-0450 Cr10	4.500	0.1772	6	64	102	36	Cr10	2
75106565	CRDR G-C8112-0460 Cr10	4.600	0.1811	6	64	102	36	Cr10	2
75106570	CRDR G-C8112-0470 Cr10	4.700	0.1850	6	64	102	36	Cr10	2
75106573	CRDR G-C8112-0476 Cr10	4.760	3/16	6	78	116	36	Cr10	2
75106575	CRDR G-C8112-0480 Cr10	4.800	0.1890	6	78	116	36	Cr10	2
75106580	CRDR G-C8112-0490 Cr10	4.900	0.1929	6	78	116	36	Cr10	2
75106585	CRDR G-C8112-0500 Cr10	5.000	0.1969	6	78	116	36	Cr10	2
75106590	CRDR G-C8112-0510 Cr10	5.100	0.2008	6	78	116	36	Cr10	2
75106593	CRDR G-C8112-0516 Cr10	5.160	13/64	6	78	116	36	Cr10	2
75106595	CRDR G-C8112-0520 Cr10	5.200	0.2047	6	78	116	36	Cr10	2
75106600	CRDR G-C8112-0530 Cr10	5.300	0.2087	6	78	116	36	Cr10	2
75106605	CRDR G-C8112-0540 Cr10	5.400	0.2126	6	78	116	36	Cr10	2

EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75106610	CRDR G-C8112-0550 Cr10	5.500	0.2165	6	78	116	36	Cr10	2
75106613	CRDR G-C8112-0556 Cr10	5.560	7/32	6	78	116	36	Cr10	2
75106615	CRDR G-C8112-0560 Cr10	5.600	0.2205	6	78	116	36	Cr10	2
75106620	CRDR G-C8112-0570 Cr10	5.700	0.2244	6	78	116	36	Cr10	2
75106625	CRDR G-C8112-0580 Cr10	5.800	0.2283	6	78	116	36	Cr10	2
75106630	CRDR G-C8112-0590 Cr10	5.900	0.2323	6	78	116	36	Cr10	2
75106633	CRDR G-C8112-0595 Cr10	5.950	15/64	6	78	116	36	Cr10	2
75106635	CRDR G-C8112-0600 Cr10	6.000	0.2362	6	78	116	36	Cr10	2
75106640	CRDR G-C8112-0610 Cr10	6.100	0.2402	8	108	146	36	Cr10	2
75106645	CRDR G-C8112-0620 Cr10	6.200	0.2441	8	108	146	36	Cr10	2
75106650	CRDR G-C8112-0630 Cr10	6.300	0.2480	8	108	146	36	Cr10	2
75106653	CRDR G-C8112-0635 Cr10	6.350	1/4	8	108	146	36	Cr10	2
75106655	CRDR G-C8112-0640 Cr10	6.400	0.2520	8	108	146	36	Cr10	2
75106660	CRDR G-C8112-0650 Cr10	6.500	0.2559	8	108	146	36	Cr10	2
75106665	CRDR G-C8112-0660 Cr10	6.600	0.2598	8	108	146	36	Cr10	2
75106670	CRDR G-C8112-0670 Cr10	6.700	0.2638	8	108	146	36	Cr10	2
75106673	CRDR G-C8112-0675 Cr10	6.750	17/64	8	108	146	36	Cr10	2
75106675	CRDR G-C8112-0690 Cr10	6.900	0.2717	8	108	146	36	Cr10	2
75106680	CRDR G-C8112-0700 Cr10	7.000	0.2756	8	108	146	36	Cr10	2
75106685	CRDR G-C8112-0710 Cr10	7.100	0.2795	8	108	146	36	Cr10	2
75106688	CRDR G-C8112-0714 Cr10	7.140	9/32	8	108	146	36	Cr10	2
75106690	CRDR G-C8112-0720 Cr10	7.200	0.2835	8	108	146	36	Cr10	2
75106695	CRDR G-C8112-0730 Cr10	7.300	0.2874	8	108	146	36	Cr10	2
75106700	CRDR G-C8112-0740 Cr10	7.400	0.2913	8	108	146	36	Cr10	2
75106705	CRDR G-C8112-0750 Cr10	7.500	0.2953	8	108	146	36	Cr10	2
75106708	CRDR G-C8112-0754 Cr10	7.540	19/64	8	108	146	36	Cr10	2
75106710	CRDR G-C8112-0760 Cr10	7.600	0.2992	8	108	146	36	Cr10	2
75106715	CRDR G-C8112-0770 Cr10	7.700	0.3031	8	108	146	36	Cr10	2
75106720	CRDR G-C8112-0780 Cr10	7.800	0.3071	8	108	146	36	Cr10	2
75106725	CRDR G-C8112-0790 Cr10	7.900	0.3110	8	108	146	36	Cr10	2
75106728	CRDR G-C8112-0794 Cr10	7.940	5/16	8	108	146	36	Cr10	2
75106730	CRDR G-C8112-0800 Cr10	8.000	0.3150	8	108	146	36	Cr10	2
75106735	CRDR G-C8112-0810 Cr10	8.100	0.3189	10	120	162	40	Cr10	2
75106740	CRDR G-C8112-0820 Cr10	8.200	0.3228	10	120	162	40	Cr10	2
75106745	CRDR G-C8112-0830 Cr10	8.300	0.3268	10	120	162	40	Cr10	2
75106748	CRDR G-C8112-0833 Cr10	8.330	21/64	10	120	162	40	Cr10	2
75106750	CRDR G-C8112-0840 Cr10	8.400	0.3307	10	120	162	40	Cr10	2
75106755	CRDR G-C8112-0850 Cr10	8.500	0.3346	10	120	162	40	Cr10	2
75106760	CRDR G-C8112-0870 Cr10	8.700	0.3425	10	120	162	40	Cr10	2
75106763	CRDR G-C8112-0873 Cr10	8.730	11/32	10	120	162	40	Cr10	2
75106765	CRDR G-C8112-0880 Cr10	8.800	0.3465	10	120	162	40	Cr10	2
75106770	CRDR G-C8112-0890 Cr10	8.900	0.3504	10	120	162	40	Cr10	2
75106775	CRDR G-C8112-0900 Cr10	9.000	0.3543	10	120	162	40	Cr10	2
75106780	CRDR G-C8112-0910 Cr10	9.100	0.3583	10	120	162	40	Cr10	2
75106783	CRDR G-C8112-0913 Cr10	9.130	23/64	10	120	162	40	Cr10	2
75106785	CRDR G-C8112-0920 Cr10	9.200	0.3622	10	120	162	40	Cr10	2
75106790	CRDR G-C8112-0930 Cr10	9.300	0.3661	10	120	162	40	Cr10	2
75106795	CRDR G-C8112-0940 Cr10	9.400	0.3701	10	120	162	40	Cr10	2
75106800	CRDR G-C8112-0950 Cr10	9.500	0.3740	10	120	162	40	Cr10	2

EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75106803	CRDR G-C8112-0953 Cr10	9.530	3/8	10	120	162	40	Cr10	2
75106805	CRDR G-C8112-0960 Cr10	9.600	0.3780	10	120	162	40	Cr10	2
75106810	CRDR G-C8112-0970 Cr10	9.700	0.3819	10	120	162	40	Cr10	2
75106815	CRDR G-C8112-0980 Cr10	9.800	0.3858	10	120	162	40	Cr10	2
75106820	CRDR G-C8112-0990 Cr10	9.900	0.3898	10	120	162	40	Cr10	2
75106823	CRDR G-C8112-0992 Cr11	9.920	25/64	10	120	162	40	Cr10	2
75106825	CRDR G-C8112-1000 Cr10	10.000	0.3937	10	120	162	40	Cr10	2
75106830	CRDR G-C8112-1010 Cr10	10.100	0.3976	12	156	204	45	Cr10	2
75106835	CRDR G-C8112-1020 Cr10	10.200	0.4016	12	156	204	45	Cr10	2
75106840	CRDR G-C8112-1030 Cr10	10.300	0.4055	12	156	204	45	Cr10	2
75106843	CRDR G-C8112-1032 Cr10	10.320	13/32	12	156	204	45	Cr10	2
75106845	CRDR G-C8112-1040 Cr10	10.400	0.4094	12	156	204	45	Cr10	2
75106850	CRDR G-C8112-1050 Cr10	10.500	0.4134	12	156	204	45	Cr10	2
75106855	CRDR G-C8112-1060 Cr10	10.600	0.4173	12	156	204	45	Cr10	2
75106860	CRDR G-C8112-1070 Cr10	10.700	0.4213	12	156	204	45	Cr10	2
75106863	CRDR G-C8112-1072 Cr10	10.720	27/64	12	156	204	45	Cr10	2
75106865	CRDR G-C8112-1080 Cr10	10.800	0.4252	12	156	204	45	Cr10	2
75106870	CRDR G-C8112-1090 Cr10	10.900	0.4291	12	156	204	45	Cr10	2
75106875	CRDR G-C8112-1100 Cr10	11.000	0.4331	12	156	204	45	Cr10	2
75106880	CRDR G-C8112-1110 Cr10	11.100	0.4370	12	156	204	45	Cr10	2
75106883	CRDR G-C8112-1111 Cr10	11.110	7/16	12	156	204	45	Cr10	2
75106885	CRDR G-C8112-1120 Cr10	11.200	0.4409	12	156	204	45	Cr10	2
75106890	CRDR G-C8112-1130 Cr10	11.300	0.4449	12	156	204	45	Cr10	2
75106895	CRDR G-C8112-1140 Cr10	11.400	0.4488	12	156	204	45	Cr10	2
75106900	CRDR G-C8112-1150 Cr10	11.500	0.4528	12	156	204	45	Cr10	2
75106905	CRDR G-C8112-1160 Cr10	11.600	0.4567	12	156	204	45	Cr10	2
75106910	CRDR G-C8112-1170 Cr10	11.700	0.4606	12	156	204	45	Cr10	2
75106915	CRDR G-C8112-1180 Cr10	11.800	0.4646	12	156	204	45	Cr10	2
75106920	CRDR G-C8112-1190 Cr10	11.900	0.4685	12	156	204	45	Cr10	2
75106925	CRDR G-C8112-1200 Cr10	12.000	0.4724	12	156	204	45	Cr10	2
75106926	CRDR G-C8112-1508 Cr10	15.080	19/32	16	208	260	48	Cr10	2
75106927	CRDR G-C8112-1588 Cr10	15.880	5/8	16	208	260	48	Cr10	2
75106928	CRDR G-C8112-1746 Cr10	17.460	11/16	18	234	285	48	Cr10	2
75106929	CRDR G-C8112-1905 Cr10	19.050	3/4	20	258	310	50	Cr10	2

CROMALU-C8000		Dureté Rockwell (HRC)		Avance recommandée (f) pour étendue diamètres															
		Résistance à la traction (N/mm ²)		Gamme produit/ description															
		Dureté Brinell (BHN)		C8103 (3 x d)	C8105 (5 x d)	C8112 (12 X d)	0.118-0.197 po. 3 à 5 mm IPR	0.197-0.316 po. 5 à 8 mm IPR	0.316-0.472 po. 8 à 12 mm IPR	0.472-0.630 po. 12 à 16 mm IPR	0.630-0.787 po. 16 à 20 mm IPR								
Matériaux	jusqu'à 8 jusqu'à 15 plus de 15	jusqu'à 178 jusqu'à 205 Plus de 205	jusqu'à 266 jusqu'à 297 plus de 297	jusqu'à 8 jusqu'à 27 31 plus de 31	jusqu'à 900 jusqu'à 1000 plus de 1000	jusqu'à 14 jusqu'à 24 plus de 24	jusqu'à 200 jusqu'à 250 plus de 2050	jusqu'à 680 jusqu'à 850 plus de 850	jusqu'à 600 plus de 650	jusqu'à 600 plus de 178	jusqu'à 295-984 70-200	295-984 70-200	328-1312 80-300	230-984 60-220	,004-.010 0,10-0,25	,006-.014 0,15-0,35	,010-.018 0,25-0,45	,012-.020 0,30-0,50	,014-.022 0,35-0,55
Acier non allié, acier moulé 1018, 1108, 1161, 12L14, 1522, 1572	Acier allié 5132, 4130, 8620, 4340, 5140, 6150	Acier inoxydable 410, 416	Acier inoxydable modéré 17-4PH, 15-5PH, 316L	Acier inoxydable résistant à l'acide (C-Ni-Alloys) 304, 316, 17CrNi16-2	Fonte, fonte grise et allié GG10-GG40, A48	Fonte à graphite, fonte malleable GG40, GGG80	Aluminium (Si % >10%) 6061, 2025, 208, 360	Aluminium (Si % <10%) 413, 385, A390	Cuivre, brass, bronze beryllium-cuivre, brass naval, AMPICO	Alliage de titanium TiAl6V,	Alliage réfractaire inconel, haynes, waspalloy, hastelloy	Fonte Acier trempé 50-60 HRC							

** Ces valeurs ne sont qu'un guide de départ. Les paramètres optimaux pour un procédé spécifique devrait être déterminé par les essais durant l'usinage.